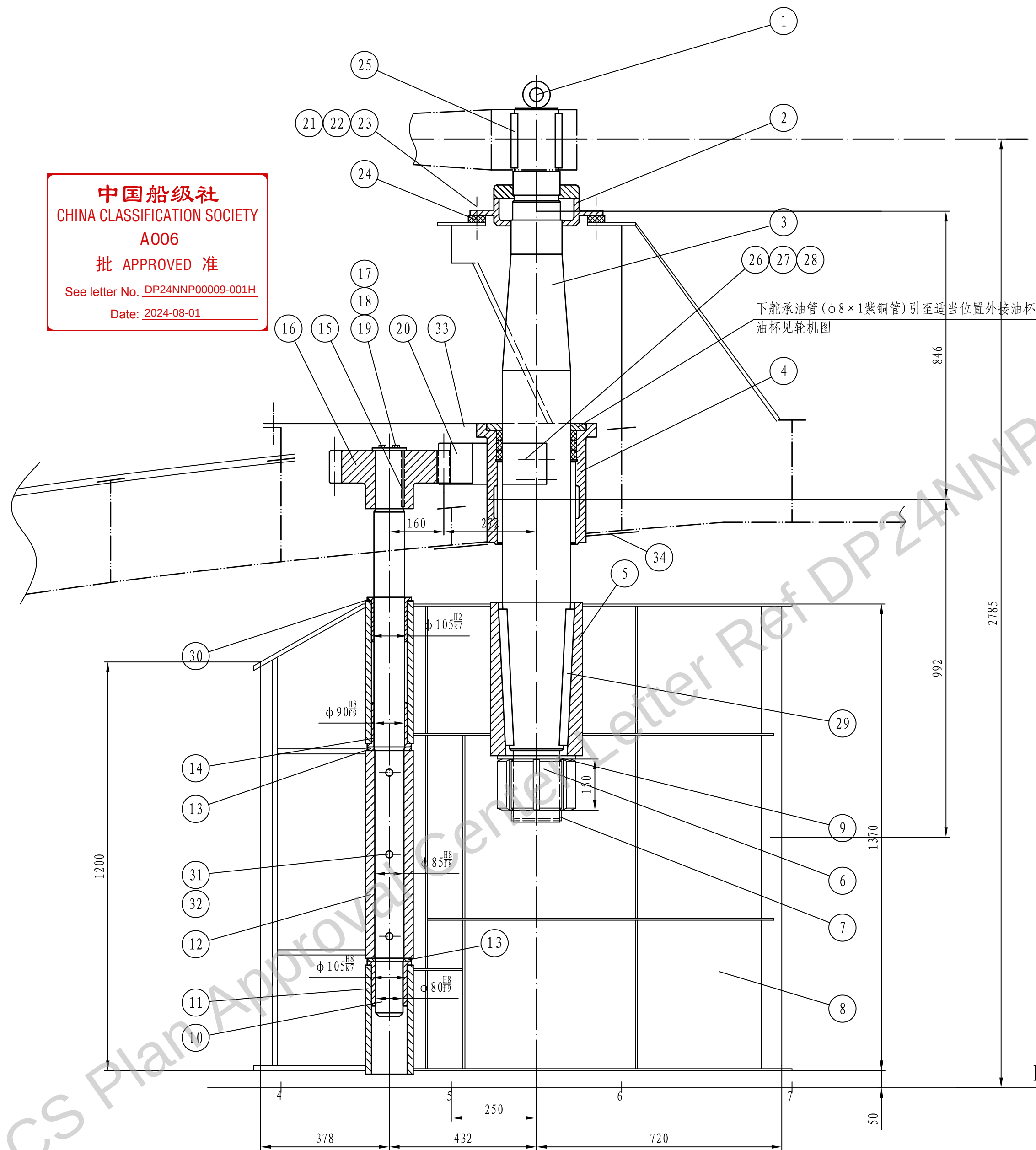




中国船级社
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY
A006
批 APPROVED 准
See letter No. DP24NNP00009-001H
Date: 2024-08-01

- 技术要求
- 1 本船有舵装置共两套，左右对称，安装位置距中2.5米；
 - 2 表列材料为全船数量；
 - 3 极限舵角 30° 。

34		覆板	6 × 600 × 600	2	CCS-A	17	34	
33	HBC625-231-14	舵承平台及加强结构		2	组合件		744	
32	GB6170-2015	螺母	M20	6	Q235-B		0.2	
31	GB5782-2016	螺栓	M20 × 140	6	Q235-B		2.1	
30	GB71-2018	紧固螺钉	M8 × 25	4	不锈钢		0.06	螺孔斜向下
29	GB/T1096-2003	键	45 × 25 × 400	4	45	3.54	14.2	
28	GB/T93-2002	弹簧垫圈	24	8	65Mn		0.2	
27	GB804-2000	六角厚螺母	M24	8	Q235-B		0.4	
26	GB899-88	双头螺栓	M24 × 110	8	35		3.5	
25	GB/T1096-2003	键	36 × 20 × 160	4	45		3.2	
24		调整垫	20 × φ50(内孔φ21)	12	Q235-B		3	配置
23	GB/T5783-2016	螺栓	M20 × 80	12	Q235-B		3.6	
22	GB/T6170-2015	螺母	M20	12	Q235-B		1	
21	GB/T93-2002	弹簧垫圈	20	12	65Mn		0.2	
20	HBC625A-231-13	襟翼舵装置太阳轮		2	船用锻钢		80	
19	GB5782-2016	螺栓	M12 × 30	4	不锈钢		0.2	
18	GB/T93-2002	弹簧垫圈	12	4	不锈钢		0.03	
17	JB/ZQ4349-2006	双孔轴端挡圈	100	2	Q235-B		0.6	
16	HBC625A-231-12	襟翼舵装置行星轮		2	船用锻钢	56	112	
15	GB/T1096-2003	键	20 × 12 × 140	2	45	0.26	0.5	
14	HBC625-231-11	襟翼舵付舵杆衬套		$\frac{4}{2}$	ZHMn58-2-2	$\frac{3.7}{5.1}$	25	
13	HBC625-231-10	襟翼舵上下垫片		4	Q235-B	$\frac{0.58}{0.63}$	2.4	
12	HBC625-231-09	襟翼舵中套筒		4	ZG230-450	48	96	
11	HBC625-231-08	襟翼舵上下套筒		各2	ZG230-450	$\frac{22}{17}$	78	
10	HBC625A-231-07	襟翼舵付舵杆		2	船用铸钢	52	104	
9	HBC625-231-06	螺母垫片		2	Q235-B	1	2	
8	HBC625A-231-05	舵叶结构图		2	组合件	330	660	
7	HBC625-231-15	止动板		2	Q235-B	0.2	0.4	
6	HBC625-231-04	M136 × 6带槽螺母		2	35	26	52	
5	HBC625-231-03	襟翼舵舵杆套		2	船用铸钢	176	352	
4	HBC625-231-02	φ200下舵承		2	船用铸钢	109	218	
3	HBC625A-231-01	襟翼舵主舵杆		2	船用锻钢	402.3	804.6	
2	CB789-87	重型滚子上舵承	B140	2	组合件	31.22	62.4	
1	GB/T825-1988	吊环螺钉	M24	2	20	0.7	1.4	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 质 kg 量		总 计	附 注
标记	数量	修改单号	签字	日期				
设绘	李天							
校对	张超群							
审核	刘建							
标检	王							
批准	李天	日期	2024-1					
490KW顶推船					技术设计			
襟翼舵装置图					HBC626-230-02			
					版本号	质量 kg	比例	
					A	4081	1:10	
					共 1 页		第 1 页	
					哈尔滨北方船舶工业有限公司			